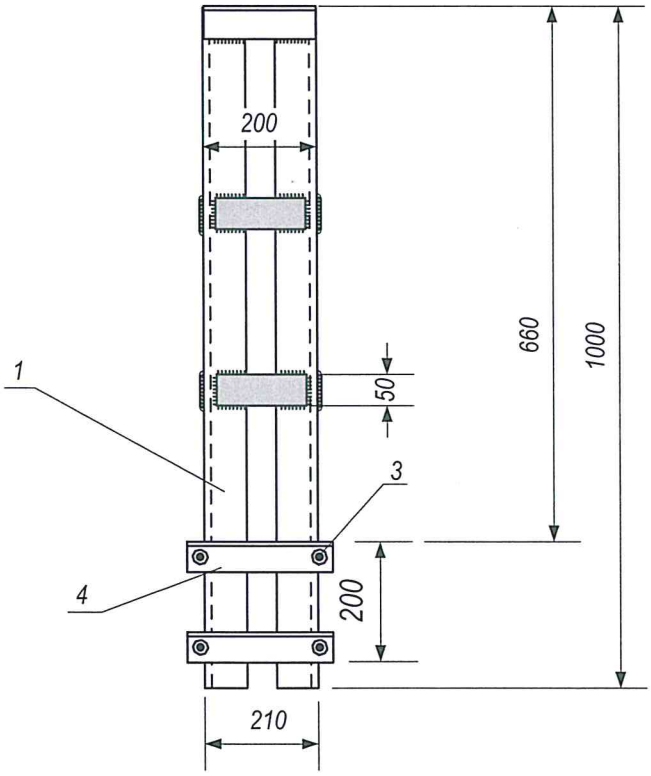
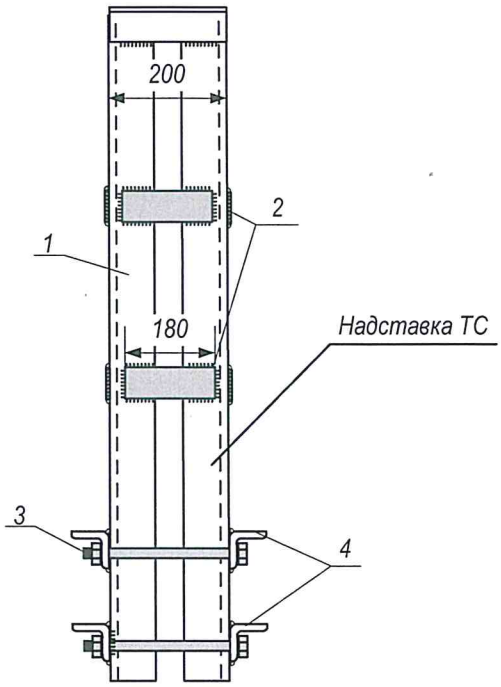
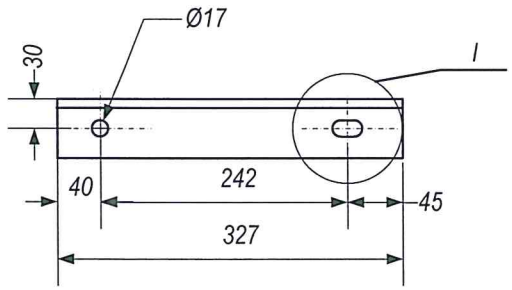
Вид А





А

Поз. 4



Поз.	Наименование	Кол.	Приме-чание
	Детали		
1	Уголок 75х75х6 ГОСТ 8509-86	4	14,72 кг
2	Полоса 5х50-В ГОСТ 103-75	8	0,51 кг
3	Круг 16 ГОСТ 2590-86 L=240	4	2,0 кг
4	Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-86	4	1,23 кг

1. Сварку производить электродом Э42А ГОСТ9467-75, высота шва 5 мм.

2. Накатку на штыре выполнять по ТУ3449-002-00113557-97.

Взамен инв.№

Подпись и дата

Инв.№ подл.

						18-0021-06-РД
						ПСД ВЛ 10-0,4 кВ с ТП 10/0,4 кВ Благовещенский район, (строительство), (ООО «Бисолби Благовещенск»)
	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
						Рабочая документация
ГИП		Ищенко				Надставка ТС-2(М)
Разработал		Дедышев				
Проверил		Ищенко				

Стадия	Лист	Листов
РП	26	39

ООО «АСЭСС» ОКП г. Благовещенск